

# Il Comune di Sogliano al Rubicone

**Avvisa che:**

## **DICHIARAZIONE TARI**

I soggetti passivi del tributo presentano la dichiarazione tari **entro il termine del 30 GIUGNO DELL'ANNO SUCCESSIVO alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo.**

**Sono comunque valide le dichiarazioni TARSU già presentate e registrate in banca dati, in quanto compatibili.**

La [dichiarazione](#), redatta su modello messo a disposizione dal comune, ha effetto anche per gli anni successivi sempreché non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo; in tal caso, la dichiarazione va presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui sono intervenute le predette modificazioni.

L'ufficio tributi